ANEXA 1 LA HCL Nr. 170/2023

A. ELEMENTE DE SEMNALIZARE RUTIERA

NR. CRT.	DENUMIRE	UM	PROCURARE	MONTARE	DEMONTARE	RELOCARE
1	Indicator rutier de forma ***triunghiulara***, dimensiune curenta ***700 mm***	buc	132.67	59.79	52.20	67.12
2	Indicator rutier de forma ***triunghiulara***, dimensiune curenta ***900 mm***	buc	263.93	59.79	52.20	67.12
3	Indicator rutier de forma ***circulara***, dimensiune curenta ***600 mm***	buc	162.31	59.79	52.20	67.12
4	Indicator rutier de forma ***octogonala***, dimensiune mica ***600 mm***	buc	162.31	59.79	52.20	67.12
5	Indicator rutier de forma ***octogonala***, dimensiune curenta ***800 mm***	buc	302.04	59.79	52.20	67.12
6	Indicator rutier de forma ***patrata***, dimensiune **350 mm**	buc	148.27	59.79	52.20	67.12
7	Indicator rutier de forma ***patrata***, dimensiune ***600 mm***	buc	167.96	59.79	52.20	67.12
8	Indicator rutier de forma ***patrata***, dimensiune ***650 mm***	buc	186.31	59.79	52.20	67.12
9	Indicator rutier de forma ***dreptunghiulara***, dimensiune ***500 x 650 mm***	buc	158.08	59.79	52.20	67.12
10	Indicator rutier de forma ***dreptunghiulara***, dimensiune ***450 x 200 mm***	buc	69.16	59.79	52.20	67.12
11	Indicator rutier de forma ***dreptunghiulara***, dimensiune ***250 x 1000 mm***	buc	230.06	59.79	52.20	67.12
12	Indicator rutier cu lampi cu LED alimentate de la panou fotovoltaic	buc	1234.98	59.79	52.20	67.12
13	Panou rutier	mp	571.62	59.79	52.20	67.12
14	Stalpi metalici sustinere indicatoare (2") - 2m	buc	112.91	107.73	54.79	115.36
15	Stalpi metalici sustinere indicatoare (2") - 3,5m	buc	197.60	107.73	54.79	115.36

B. MOBILIER STRADAL

NR. CRT.	DENUMIRE	UM	PROCURARE	MONTARE	DEMONTARE	RELOCARE
1	Stalpi ornamental reflectorizanti	buc	278.05	94.75	52.50	102.06
2	Stalpi metalici delimitare acces	buc	148.20	107.73	54.79	115.36
3	Stalpi flexibili pentru delimitare si directionare	buc	108.68	86.52	52.50	94.15
4	Limitatoare de viteza - sistem liniar	ml	334.50	76.75	65.22	81.18
5	Limitatoare de viteza - sistem punctiform	buc	118.61	68.78	60.13	84.04
6	Oglinda stradala reglabila (D=80 mm)	buc	571.62	59.79	52.20	67.12
7	Parapeti lestabili	buc	358.50	75.75	55.05	80.84
8	Buton rutier reflectorizant aplicat	buc	36.70	60.81	45.38	61.32
9	Buton rutier reflectorizant ingropat in carosabil	buc	136.40	60.81	45.38	61.32
10	Separator de sens	buc	169.37	60.81	55.05	70.98
11	Bolarzi din beton	buc	486.94	52.18	56.57	85.25
12	Markeri solari	buc	211.71	76.75	65.88	98.11

C. ALTE ACTIVITATI

NR. CRT.	DENUMIRE	UM	PRET
1	Aplicare autocolant	buc	46.18
2	Aplicare inscriptie asfalt	mp	94.04
3	Neutralizare inscriptie asfalt	mp	94.04
4	Reconditionare indicator	buc	61.83
5	Reconditionare stalp	buc	61.83

PRETURILE NU CONTIN TVA

Director General,
Adrian Emanuil Semed

Director Adjunct,
Alin Mihael Dănilă

Director Economic,
Emilia Jeny Bucur

Birou Preţuri si Devize
Marius Panainte

Serviciul Tehnic
Răzvan Carapcea

Intocmit,
Daniela Necula

ANEXA 2. CA HCL nr. 170/2023

CERINTE DE INDEPLINIT DE CATRE S.C. SERVICII DE GOSPODARIRE URBANA S.R.L. PLOIESTI

- Obiect: procurare, montare, demontare, relocare si reconditionare indicatoare rutiere si mobilier stradal, semnalizare locuri de parcare persoane cu dizabilitati;
- Locul de prestare a serviciilor: Municipiul Ploiesti
- Tarife practicate: Conform cu preturile stabilite prin Anexa nr. 1 la Hotararea Consiliului Local al municipiului Ploiesti nr. _____

1. DESCRIEREA LUCRARILOR

A. ELEMENTE DE SEMNALIZARE RUTIERA

A1. Indicatoare rutiere si stalpi de sustinere

Indicatoarele rutiere sunt confectionate in conformitate cu SR 1848/2011 si in conditii de calitate prevazute in SR EN 12899/2007.

Confectionarea indicatoarelor rutiere trebuie sa respecte formele, simbolurile, inscriptiile, culorile, dimensiunile, detalii privind realizarea acestora si prescriptii de executie, tolerantele si conditiile de calitate prevazute in standardele mentionate anterior.

Suportul indicatoarelor trebuie sa fie executat din tabla de otel zincat cu grosimea de 1mm, rigidizat prin simpla bordurare continua pe intreg conturul (perimetrul) indicatorului, inclusiv la colturi, ranforsata prin indoire la un unghi de 90^0C. Indicatoarele au colturi rotunjite ambutisate continuu.

In cazul panourilor mari, pentru a se indeplini cerintele de rezistenta cerute de SR EN 12899-1 se adauga dupa caz ranforsari din benzi sau profile.

Protectia suprafetelor indicatoarelor trebuie sa se realizez prin vopsire in camp electrostatic cu pulbere gri.

Legatura intre suportul de table si sistemul de prindere pe stalpi (bride) trebuie sa se realizeze fara perforarea panoului suport.

Suruburile si piulitele utilizate sunt protejate anticoroziv prin zincare sau cadmiere. Elementele de fixare (coliere, bride) utilizate la montarea elementelor de sustinere sunt protejate anticoroziv printr-un procedeu de tratare chimica sau zincare si vopsire in camp electrostatic, asigurandu-se o durata de exploatare egala cu cea a panoului.

Fixarea pe suportul de sustinere va fi realizata cu ajutorul unor piese care sa permita fixarea indicatoarelor pe orice tip de stalp de sustinere fara gaurirea indicatoarelor.

Formele, simbolurile, inscriptiile si culorile vor fi realizate in conformitate cu prevederile SR 1848-1/2011, iar prescriptiile tehnice de realizare a acestora, dimensiunile, scrierea si modul de alcatuire al indicatoarelor sunt executate conform SR 1848-2/2011 si SR 1848-3/2011.

Simbolurile se realizeaza conform cu figurile prezentate in SR 1848-1, marite pana la dimensiunile prevazute in standard.

Pe spatele indicatoarelor este aplicata o eticheta, greu destructibila, cu o suprafata de maxim 30cmp, care sa precizeze producatorul sau furnizorul (atunci cand acesta nu este producator), anul de fabricatie si cuvintele *"indicator garantat"*.

Ofertantul/producatorul indicatoarelor rutiere trebuie sa prezinte:

- *Declaratia de conformitate de la producator, emisa in conformitate cu normele U.E.;*
- *Fisa tehnica a produsului;*
- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate pentru indicatoare rutiere, emis de institutiile abilitate, care sa ateste indeplinirea cerintelor standardului SR1848-1,2,3/2011;*

Produsele se realizeaza in conformitate cu prevederile Sistemului de Management Integrat, certificate in conformitate cu SR EN ISO 9001 pentru Managementul Calitatii si SR EN ISO 14001 pentru Managementul de Mediu.

Stalpii de sustinere pentru indicatoare sunt confectionati dintr-o singura bucata de teava zincata de otel cu diametrul de minim 48mm, grosimea peretilor de minim 3mm si lungimea de 2m, respectiv 3,5m.

Pentru a se asigura fixarea ferma in sol, stalpul este prevazut la partea inferioara cu doua platbande sau doua bucati de fierbeton sudate in X, deoparte si de alta a tevii.

La partea superioara stalpul este prevazut cu un capac din material plastic sau din tabla de otel zincata, ambutisata si vopsita in camp electrostatic, cu scopul de a impiedica patrunderea apei si corodarea stalpilor.

Montarea/demontarea indicatoarelor rutiere si a stalpilor de sustinere indicatoare se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului/demontajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca (panouri, indicatoare de semnalizare a lucrarilor si lampi cu lumina intermitenta etc);
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- indicatoarele se monteaza pe partea dreapta a sensului caruia i se adreseaza si numai in cazuri speciale se repeta pe partea stanga, astfel incat sa se asigure o buna vizibilitate a acestora;
- inaltimea pana la marginea inferioara a indicatorului este de:
    - minim 2,0 m fata de nivelul bordurii trotuarului, cu exceptia celor instalate pe portaluri sau console, care trebuie sa asigure gabaritul de libera trecere de minim 5.5 m;
    - 0.75 m de la cota marginii partii carosabile pentru figurile: A44 – Panouri suplimentare pentru trecerea la nivel cu cale ferata, A46, A47, A48 – Balize directionale si bidirectionale;

- in profil transversal, marginea dinspre drum a indicatorului trebuie sa fie situata la minim 0.5 m, in afara marginii platformei drumului sau a limitei dinspre partea carosabila a bordurii trotuarului;
- se fac masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati stalpii de sustinere, iar amplasarea stalpilor se face in afara marginii santurilor sau a rigolelor;
- dupa efectuarea gropilor, se amplaseaza stalpii in beton la o adancime de minim 400 mm;
- se monteaza indicatoarele pe stalpi cu banda de otel inox si capse sau prin intermediul sistemului brida-contrabrida si a suruburilor si piulitelor.

A2. Indicatoare rutiere echipate cu lampi cu led-uri, alimentate de la panou fotovoltaic

Forma, dimensiunea si inscrisurile indicatoarelor respecta cerintele de conformitate din SR 1848/2011.

Folia reflectorizanta trebuie sa corespunda conditiilor tehnice stipulate in SR 1848-2/2011.

Suportul indicatoarelor se va confectiona din tabla de aluminiu cu grosime de 2 mm, rigidizat prin dubla bordurare continua pe intreg perimetrul indicatorului, inclusiv la colturi. Suportul de tabla se vopseste in camp electrostatic cu pulbere gri.

Pe spatele indicatoarelor se aplica o eticheta greu distructibila, inscriptionata cu denumirea producatorului sau furnizorului, producatorul foliei reflectorizante, anul de fabricatie, seria indicatorului si cuvintele *„indicator garantat”*.

Dispozitivul electronic asigura alimentarea si comanda lampilor cu lumina intermitenta. Blocul electronic de alimentare-comanda asigura functionarea permanenta a lampilor cu lumina intermitenta.

Alimentarea cu energie electrica se face de la panoul fotovoltaic. Acesta asigura pe timp de zi, atat functionarea dispozitivului electronic si a lampilor cu lumina intermitenta, cat si incarcarea acumulatorului pentru functionarea pe timp de noapte.

Panoul fotovoltaic trebuie astfel dimensionat incat sa asigure functionarea lampilor pe o perioada de minim 72 de ore, in lipsa luminii solare. Acumulatorul trebuie sa se incarce intr-un interval de maxim 4 ore de la aparitia luminii solare. Secventa si frecventa de aprindere a lampilor trebuie sa fie simultan sau intermitent. Atat indicatorul rutier, cat si blocul electronic de alimentare-comanda sunt prevazute cu un sistem de fixare care sa asigure prinderea pe orice tip de stalpi, fara gaurirea acestora. Dispozitivul electronic trebuie sa asigure gradul de protectie electrica IP 56.

Indicatoarele trebuiesc prevazute la colturi cu doua lampi cu lumina intermitenta, cu diametrul de minim 90 mm, prevazute fiecare cu minim 16 led-uri de putere.

Intregul ansamblu format din panoul indicator, panoul fotovoltaic si cutia de comanda va fi montat pe un stalp de sustinere din teava de otel zincat cu diametrul de minim 76mm si inaltime de 5m.

Ofertantul/producatorul indicatoarelor/panourilor rutiere trebuie sa prezinte:

- *Declaratia de conformitate de la producator, emisa in conformitate cu normele U.E.;*
- *Fisa tehnica a produsului;*
- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate pentru indicatoare rutiere, emis de institutiile abilitate, care sa ateste indeplinirea cerintelor standardului SR1848-1,2,3/2011;*

Montarea/demontarea indicatoarelor rutiere echipate cu lampi cu leduri si alimentate de la panou fotovoltaic si a stalpilor de sustinere:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- indicatoarele se monteaza pe partea dreapta a sensului caruia i se adreseazasi numai in cazuri speciale se repeta pe partea stanga, astfel incat sa asigure o buna vizibilitate a acestora;
- se fac masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati stalpii de sustinere, iar amplasarea acestora se face in afara marginii santurilor sau a rigolelor;
- dupa efectuarea gropilor se amplaseaza stalpii in beton
- se monteaza indicatoarele pe stalpi cu banda de otel inox si capse sau prin intermediul sistemului brida - contrabrida si a suruburilor si piulitelor;
- se monteaza pe stalpul de sustinere panoul fotovoltaic si cutia de comanda si se executa legaturile electrice.

A3. Panouri rutiere

Confectionarea panourilor rutiere se va face din tabla de otel zincat cu grosimea de 1mm, rigidizat prin simpla bordurare continua pe intreg conturul (perimetrul) panoului.

In cazul panourilor mari, pentru a se indeplini cerintele de rezistenta cerute de SR EN 12899-1 se adauga dupa caz ranforsari din benzi sau profile.

Legatura intre suportul de table si sistemul de prindere pe stalpi (bride) trebuie sa se realizeze fara perforarea panoului suport.

Suruburile si piulitele utilizate sunt protejate anticoroziv prin zincare sau cadmiere. Elementele de fixare (coliere, bride) utilizate la montarea elementelor de sustinere sunt protejate anticoroziv printr-un procedeu de tratare chimica sau zincare si vopsire in camp electrostatic, asigurandu-se o durata de exploatare egala cu cea a panoului.

Fixarea pe suportul de sustinere va fi realizata cu ajutorul unor piese care sa permita fixarea panourilor pe orice tip de stalp de sustinere fara gaurirea acestora.

Produsele se realizeaza in conformitate cu prevederile Sistemului de Management Integrat, certificate in conformitate cu SR EN ISO 9001 pentru Managementul Calitatii si SR EN ISO 14001 pentru Managementul de Mediu.

B. MOBILIER STRADAL

B1.Stalpi ornamentali reflectorizanti

Aceştia vor delimita unele zone cu destinaţie specifică (pietonală, parcare, culoare de acces) având următoarele caracteristici:

- materialul din care se vor confecţiona: material plastic, polietilenă de înaltă densitate sau polipropilenă, acesta trebuind să fie impregnat cu un pigment cu grad de protecţie la ultraviolete pentru menţinere în timp a culorii;
- culoare: negru sau gri;
- structura de rezistenţă pentru asigurarea cerinţei de protecţie, trebuie realizată prin ramforsare continuă a acestui stâlpişor pe toată lungimea cu o ţeavă din oţel, care să fie solidară cu stâlpul şi sistemul de fixare în beton;

- sistemul de fixare în beton trebuie să fie realizat în aşa fel încât să nu permită rotirea stâlpişorului ornamental în plan orizontal şi să fie protejat antirugină;
- la partea superioară, stâlpişorul ornamental trebuie să fie prevazut cu o suprafaţă pe care în funcţie de cerintele impuse de siguranta circulaţiei să aibă montată bandă reflectorizantă;
- la partea inferioară stâlpulişorul ornamental trebuie să fie prevăzut cu o talpă de aşezare sau un sistem de fixare în vederea montării;
- în funcţie de solicitări, stâlpiişorii ornamentali pot fi prevăzuţi cu un sistem de agăţare a unui lanţ de legatură;
- în funcţie de solicitările beneficiarului aceşti stâlpişori pot fi prevazuţi şi cu un sistem special de fixare care să permită montarea şi demontarea acestora pentru a permite accesul autovehiculelor;
- înălţimea stâlpişorului trebuie să fie cuprinsă între 700 – 1000 mm - partea activă;
- diametrul exterior al stâlpişorului trebuie să fie între 90 – 110 mm;

Ofertantul/producatorul stalpisorilor ornamentali trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B2.Stalpi metalici delimitare acces

Aceştia vor delimita unele zone cu destinaţie specifică având următoarele caracteristici:

- vor fi confectionaţi din ţeavă de oţel cu lungimea de 1000 mm (750mm deasupra solului), diametrul 48 – 51 mm (2′), cu grosimea pereţilor de minim 3 mm sau cu diametrul de 76 mm (3′), cu grosimea pereţilor de minim 3,2 mm. Pentru protecţie împotriva intemperiilor, în capătul stâlpului (partea superioară) se va suda un capac din tablă de oţel cu grosimea de 1 mm sau va avea un capac din material plastic.

- la fixarea în sol, stâlpişorii metalici vor fi prevăzuţi la partea inferioară cu două platbande, sudate în "X",deoparte şi de alta a ţevii. Pentru sporirea vizibilităţii,suprafaţa stâlpişorilor metalici va fi vopsită în alb şi roşu.

Montarea/demontarea stalpilor ornamentali si metalici se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- stalpii metalici delimitare acces se monteaza pe partea dreapta incat sa asigure delimitarea accesului;
- se fac masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati stalpii de delimitare acces;
- dupa efectuarea gropilor se amplaseaza stalpii in beton.

B3. Stalpi flexibili pentru delimitare si directionare

Stalpii flexibili pentru delimitare si directionare se utilizeaza pentru separarea sensurilor sau benzilor de circulatie, delimitarea culoarelor de acces in zonele cu restrictii, semnalizarea unor obstacole in carosabil.

Stalpul flexibil trebuie confectionat din material plastic si sa aiba inaltimea de minim 600 mm.

Suportul de fixare al stalpului trebuie realizat din cauciuc termoplastic, prevazut cu sistem de prindere. Diametrul suportului de fixare este de 200-240mm, iar inaltimea acestuia de minim 30mm.

Pentru stabilitate, fixarea in carosabil a stalpului flexibil se face in 3 puncte cu dibluri si holzsuruburi.

Fixarea in sol se face cu dibluri din material plastic si holzsuruburi. Stalpii sunt executati din material plastic pentru utilizare in mediul exterior. Materialul plastic este colorat in masa in culoarea galbena.

Stalpii pentru delimitare si directionare trebuiesa fie flexibili, astfel incat la impactul si trecerea autovehiculelor peste acestia sa nu produca avarii autovehiculelor. La trecerea autovehiculelor peste acestia, stalpii flexibili se flexeaza si revin la pozitia initiala.

Montarea/demontarea stalpilor flexibili se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati stalpii flexibili;
- se pozitioneaza stalpul flexibil si se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare;
- se executa gaurile de fixare cu bormasina;
- se introduc diblurile de plastic pana in capatul gaurilor de fixare;
- se pozitioneaza stalpul flexibil in gaurile practicate si se prind suruburile cu saibele aferente in diblurile fixate anterior;
- se strang holzsuruburile pana la fixarea ferma stalpului pe partea carosabila cu ajutorul unei masini de insurubat electrice.

Ofertantul/producatorul stalpilor flexibili trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B4. Limitatoare de viteza - sistem liniar

Limitatoarele de viteza – sistem liniar, se instaleaza in zonele periculoase unde se impune reducerea vitezei de circulatie a autovehiculelor pentru cresterea sigurantei circulatiei, zone cu treceri de pietoni, scoli, gradinite, curbe periculoase, sectoare de drum ingustat etc.

Pentru a asigura o reducere a vitezei corespunzatoare si in acelasi timp a nu deteriora elemente constructive ale autovehiculelor, modul central si de capat are o inaltime in zona mediana de minim 45 mm.

Limitatoarele trebuie confectionate din cauciuc termoplastic de culoare neagra si galbena, colorate in masa pentru a asigura durabilitatea culorii. Un dispozitiv liniar de limitator de viteza este format din doua module de capat si mai multe module centrale.

Pe suprafata modulelor centrale trebuie aplicata folie reflectorizanta de culoare galbena pentru a creste vizibilitatea pe timp de noapte. Limitatoarele de viteza sunt prevazute cu rizuri antialunecare pentru a impiedica deraparea autovehiculelor, iar forma acestora permite scurgerea apei si a noroiului.

Limitatoarele de viteza se asambleaza pe carosabil cu ajutorul unor elemente de prindere: diblu din material plastic si holzsurub. La montarea modulelor de limitarea vitezei trebuie lasat spatiu intre borduri si limitator pentru a asigura scurgerea apelor pluviale.

Odata cu instalarea limitatoarelor de viteza, se pot amplasa si indicatoare rutiere (*Limitare de viteza 30km/h - C29* si *Denivelari pentru limitarea vitezei - A18*) care sa reglementeze prezenta acestora in carosabil.

Montarea/demontarea limitatoarelor de viteza se parcurg urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile, conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca (panouri, indicatoare de semnalizare a lucrarilor si lampi cu lumina intermitenta etc);

- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montate limitatoarele de viteza;
- se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare ale primei piese de capat si ale celorlante piese cu ajutorul unor piese folosite drept sablon
- se executa gaurile de fixare cu bormasina;
- se introduce diblurile de plastic pana in capatul gaurilor de fixare;
- se pozitioneaza piesa de capat si piesele centrale pe gaurile practicate si se prind suruburile cu saibele aferente indiblurile fixate anterior;
- se strang holzsuruburile pana la fixarea ferma a limitatorului pe partea carosabila cu ajutorul unei masini de insurubat electrice;
- se fixeaza a doua piesa de capat si se strang holzsuruburile.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B5.Limitatoare de viteza - sistem punctiform

Limitatoarele de viteza - sistem punctiform se instaleaza inaintea trecerilor de pietoni, in zonele periculoase unde se impune reducerea vitezei de circulatie a autovehiculelor pentru cresterea sigurantei circulatiei, zone cu treceri de pietoni, scoli, gradinite, curbe periculoase, sectoare de drum ingustat etc. Dispozitivele punctiforme trebuie confectionate din cauciuc termoplast si prevazute cu un capac superior din policarbonat.

Atunci cand montarea limitatoarelor de viteza-sistem punctiform se face inaintea trecerilor de pietoni, acestea se vor amplasa pe cate 2 randuri in zig-zag, la distanta de 350-400 mm intre dispozitive.

Limitatoarele de viteza trebuie sa asigure o reducere a vitezei de circulatie a vehiculelor la 30 km/h.

Odata cu instalarea limitatoarelor de viteza – sistem punctiform, se pot amplasa si indicatoare rutiere (*Limitare de viteza 30km/h - C29* si *Denivelari pentru limitarea vitezei - A18*), care sa reglementeze prezenta acestora pe carosabil.

Montarea/demontarea limitatoarelor de viteza – sistem punctiform se va desfasura in urmatoarele etape:

- se vor transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului/demontajului;
- conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca, executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca (panouri, indicatoare de semnalizare a lucrarilor si lampi cu lumina intermitenta etc);
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montate limitatoarele de viteza;
- se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare cu ajutorul unor piese folosite drept sablon;
- se executa gaurile de fixare cu bormasina;
- se introduce diblurile de plastic pana in capatul gaurilor de fixare;
- se pozitioneaza piesele pe gaurile practicate si se prind suruburile cu saibele aferente indiblurile fixate anterior;
- se strang holzsuruburile pana la fixarea ferma a limitatorului pe partea carosabila cu ajutorul unei masini de insurubat electrice;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de limitatoare de viteza - sistem punctiform dorite.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B6. Oglinda stradala reglabila – furnizare si instalare

Oglinzile stradale din masa plastica au partea din spate confectionata din polipropilena protejata de radiatii UV.

Oglinda propriu-zisa este confectionta din material acrilic, iar profilul din polipropilena si este echipata cu sistem de prindere pentru stalp cu diametrul de 48-60 mm.

Diametrul oglinzii stradale este de 80mm. Sistemul de prindere pe stalp, al carui pret este inclus in pretul oglinzii, permite reglarea pozitiei oglinzii atat in plan vertical cat si in plan orizontal.

Montarea/demontarea oglinzilor stradale reglabile se face in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile, conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;

- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie amplasata oglinda;
- se pozitioneaza oglinda si se asigura fixarea acesteia cu piese de legatura.

Ofertantul/producatorul indicatoarelor rutiere trebuie sa prezinte:
- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B7.Parapeti lestabili

Parapetii lestabili sunt dispozitive de semnalizare a traficului rutier, utilizati pentru delimitarea longitudinala a sensurilor de circulatie, executarea de sensuri giratorii sau pentru blocarea accesului in anumite zone.

Parapetii lestabili trebuie confectionati din material plastic (polietilena de inalta densitate), iar interiorul parapetului trebuie sa fie gol, pentru a putea fi umplut cu apa sau nisip in scopul sporirii stabilitatii pe sol. Parapetul trebuie prevazut cu un dop din plastic pentru a putea permite umplerea, respectiv golirea acesteia.

Dimensiuni parapete lestabil: lungime 1000mm, inaltime 600-700mm, culoare alb sau rosu.

Pentru cresterea sigurantei rutiere si asigurarea ghidarii laterale, parapetii lestabili se fixeaza unul de altul prin intermediul unor elemente de legatura din acelasi material, prevazute cu folie reflectorizanta pe fiecare parte. Piesa de legatura este dimensionata astfel incat sa permita montarea in aliniament, dar si pe linie curba sau cerc.

Montarea/demontarea parapetilor lestabili se va realiza in urmatoarele etape:
- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile, conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca (panouri, indicatoare de semnalizare a lucrarilor si lampi cu lumina intermitenta etc);
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati parapetii lestabili;
- se pozitioneaza parapetii lestabili pe sol si se asigura fixarea acestora cu piese de legatura;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de parapet lestabili doriti.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:
- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate, emis de institutiile abilitate.*

B8. Butonii rutieri reflectorizanti aplicati

Butonii reflectorizanti aplicati se utilizeaza pentru marcarea obstacolelor in carosabil, bordurilor, insulelor, refugiilor, imbunatatind vizibilitatea acestora atat pe timp de zi cat si pe timp de noapte. Pe suprafata laterala butonul trebuie prevazut cu doua pereche de bile reflectorizante orientate spre cele doua sensuri de circulatie. La partea superioara butonul trebuie sa aiba o parte de culoare rosie pentru a marii vizibilitatea acestora.

Montarea/demontarea butonilor rutieri reflectorizanti aplicati se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca, executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati butonii reflectorizanti;
- se pozitioneaza butonul si se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare;
- se executa gaurile de fixare cu bormasina;
- se introduc diblurile de plastic pana in capatul gaurilor de fixare;
- se pozitioneaza butonul in gaurile practicate si se prind suruburile cu saibele aferente in diblurile fixate anterior;
- se strang holzsuruburile pana la fixarea ferma a butonului pe partea carosabila cu ajutorul unei masini de insurubat electrice;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de butoni doriti.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Declaratia de conformitate de la producator, emisa in conformitate cu normele U.E.;*

B9. Buton rutier reflectorizant ingropat in carosabil

Butonii rutieri reflectorizanti se utilizeaza pentru marcarea liniilor de separare a culoarelor de circulatie in trafic rutier.

Butonul rutier reflectorizant imbunatateste vizibilitatea liniilor de demarcatie intre culoarele de circulatie atat pe timp de zi cat si pe timp de noapte si atentioneaza participantii la trafic in cazul depasirii accidentale a liniilor de demarcatie prin solicitarea nepericuloasa a suspensiei autovehiculului.

Rezistenta in exploatare a butonilor rutieri retrereflectorizanti va fi de minim 2 ani.

Montarea butonilor reflectorizanti se face numai cu aprobarea organelor de Politie si a organelor locale care administreaza zona respectiva, intr-un locas special care va avea ca profil identic, profilul dispozitivului. Acest locas se realizeaza cu o freza speciala.

Dupa realizarea locasului butonul reflectorizant trebuie fixat in aceasta cu un bitum special pentru a asigura produsului o elasticitate deosebita.

Montarea/demontarea butonilor rutieri reflectorizanti se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca, executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca (panouri, indicatoare de semnalizare a lucrarilor si lampi cu lumina intermitenta etc);
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;

- dupa asigurarea locului de montaj se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati butonii rutieri reflectorizanti;
- se pregateste amestecul de bitum cauciucat, temperatura optima sa aiba 170-180 0C;
- se verifica integritatea discurilor diamantate si pozitia fata de cota 0 (linia solului);
- se regleaza viteza de rotatie a discurilor si adancimea de frezare tinand cont de duritatea asfaltului;
- se pozitioneaza butonul rutier in carosabil si se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare;
- se executa frezarea gaurilor de fixare cu freza speciala;
- se curata locasul gaurii de praf si impuritati prin suflare si se preincalzeste cavitatea rezultata prin frezare;
- se toarna in locas amestecul special de bitum topit la temperatura optima de aplicare astfel incat sa se umple circa 30 % din volumul cavitatii;
- se pozitioneaza butonul in gaurile practicate si se preseaza pana cand amestecul de fixare care trebuie sa fie usor in exces trebuie sa apara pe marginile butonilor;
- se verifica butonii imediat dupa aplicare si se completeaza la nevoie cu amestec bituminous;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de butoni doriti.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Declaratia de conformitate de la producator, emisa in conformitate cu normele U.E.;*

B10. Separatori de sens

Separatorii de sens sunt dispozitive de semnalizare pentru traficul rutier, utilizate pentru separarea si marcarea sensurilor sau benzilor de circulatie, pentru delimitarea spatiilor in parcari sau pentru devierea circulatiei.

Separatorul de sens se compune din piesa de capat si piesa centrala, colorat in masa in negru.

Separatorii trebuie confectionati din amestec de cauciuc vulcanizat pentru a micsora socul la eventualele impacturi cu autovehiculele.

Dimensiunile unui separator de sens:

- Lungime: 1000 – 2000 mm;
- Latime: 250 – 300 mm;
- Inaltime: 100 – 150 mm.

Fiecare piesa centrala trebuie prevazuta la mijlocul ei cu un stalp de forma cilindrica, din polietilena de inalta densitate cu inaltimea de minim 600 mm de la sol.

Separatorul de sens trebuie sa aiba prevazute locasuri pentru scurgerea apei rezultate in urma precipitatiilor.

Stalpul din polietilena trebuie prevazut cu doua benzi din folie reflectorizanta alba care au rolul de a vizualiza limita sensului de mers atat pe timpul zilei, cat mai ales pe timpul noptii.

Pe ambele parti ale piesei centrale ale separatorului de sens, trebuie sa aiba prevazuta o banda reflectorizanta de culoare galbena, care sa permita o buna vizibilitate a acesteia atat pe timp de zi, cat si pe timp de noapte.

Piesa de capat se va monta la inceputul si la sfarsitul separatorului de sens si trebuie sa aiba aplicata o folie reflectorizanta similara piesei centrale. Fixarea separatoarelor de sens pe carosabil se face cu holsuruburi si dibluri.

Montarea/demontarea separatoarelor de sens se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca, executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste fluorescent-reflectorizate;
- dupa asigurarea locul de montaj, se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montate separatoarele de sens;
- se pozitioneaza separatorul de sens si se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare;
- se executa gaurile de fixare cu bormasina si se introduc diblurile de plactic;
- se pozitioneaza separatoarele de sens in gaurile practicate si se prind suruburile cu saibele aferente in dibluri fixate anterior;
- se strang holzsuruburile pana la fixarea ferma a separatorului pe partea carosabila cu ajutorul unei masini de insurubat electrice;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de separatoare dorite, dupa care se monteaza elementele de capat.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate emis de institutiile abilitate.*

B11. Bolarzi din beton

Specificatii tehnice:

- inaltimea deasupra partii carosabile: 300-400 mm;
- forma: rotunda;
- material: beton;

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Agrement tehnic si aviz tehnic sau Certificat de conformitate emis de institutiile.*

Montarea/demontarea bolarzilor din beton se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca;
- zona de lucru se semnalizeaza in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste florescent–reflectorizante;
- se fac masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montati bolarzii din beton;
- dupa efectuarea gropilor se amplaseaza bolarzii in beton.

B12. Markeri solari

Markerul solar ce poate fi folosit la separarea benzilor de sens, delimitare culoarelor de trafic sau semnalizarea parcarilor.

Markerul solar se incarca pe timpul zilei si noapte functioneaza cu ajutorul acumulatorului.

- Material: aliaj de aluminiu și policarbonat
- Dimensiunea piesei: 133x123x20mm, Arbore: 55mmX40mmØ
- Greutate: 600g
- Alimentare: celulă solară
- Depozitare de energie: Baterie
- LED: super luminos
- LED: Ø8mm, 6000-8000mcd Mod
- Lumina: Constant / Flash
- Distanța de vizualizare: mai mult de 1000m
- Activare automată On/Off prin senzor de lumină, care funcționează după lasarea întunericului
- Cu o incarcare completă poate continua să lucreze aproximativ 100 de ore
- IP Rating: IP68
- Rezistența la compresiune: mai mult de 10 tone
- Rezistența la căldură: -40 ° C până la + 80 ° C

Montarea/demontarea markerilor solari se va realiza in urmatoarele etape:

- se transporta echipele de lucru, piesele, materialele si utilajele necesare montajului;
- conform normelor si regulilor de securitate si sanatate in munca, executantul asigura instructajul si protectia persoanelor care se afla in zona in care se executa lucrarile;
- zona de lucru se semnalizeaza corespunzator in conformitate cu normele de securitate in munca;
- membrii echipei de lucru vor purta veste fluorescent-reflectorizate;
- dupa asigurarea locul de montaj, se vor face masuratori pentru stabilirea locului unde trebuie montate piesele;
- se traseaza pe partea carosabila gaurile de fixare;
- se executa gaurile de fixare;
- se pozitioneaza markerii in gaurile practicate;
- se repeta operatia pana la terminarea instalarii numarului de markeri doriti.

Ofertantul/producatorul produselor trebuie sa prezinte:

- *Declaratia de conformitate de la producator, emisa in conformitate cu normele U.E.;*

C. ALTE ACTIVITATI

Aplicarea/neutralizarea inscriptiilor pe asfalt se va face prin aplicarea unui marcaj de culoare alb, galbena sau neagra, cu rolul de a evidentia sau desfiinta spatiul de parcare destinat persoanelor cu dizabilitati, pistele de biciclete, etc. respectand normativele in vigoare.

Locurile de parcare pentru persoane cu handicap vor avea desenat ***marcajul*** consacrat – persoana în fotoliu rulant.

Odata cu executarea marcajului pentru locul de percare destinat persoanelor cu dizabilitati se va amplasa si un ***indicator*** pentru semnalizarea locului de parcare cu însemnul consacrat – persoana în

fotoliu rulant, pe care se va aplica, dupa caz, un autocolant cu numarul de inmatriculare aferent autoturismului pentru care s-a atribuit locul de parcare.

Caracteristicile si dimensiunile locului de parcare vor fi conform NP 051-2012 si SR 1848/2-2004.

Execuţia marcajului se va face pe suprafeţe curate şi perfect uscate, iar unde suprafaţa nu este corespunzătoare, aceasta se curăţă prin suflare cu aer comprimat sau periere cu mijloace manuale sau mecanizate.

Reconditionarea indicatoarelor/stalpilor se va realiza actiunea de indreptare si repozitionare.

2. RECEPTIA LUCRARILOR

Receptia la terminarea lucrarilor se efectueaza dupa finalizarea comenzii respective, distinct pentru fiecare tip de lucrare. Executantul trebuie sa comunice beneficiarului data terminarii lucrarilor in vederea stabilirii receptiilor acestora.

La receptie se vor verifica daca s-au respectat prescriptiile tehnice. Daca se constata deficiente de calitate de tipul: *aspect, proprietati optice,* se impun executantului remedierea pe cheltuiala proprie si termene de remediere. In cazul in care admiterea receptiei se face cu obiectii, in procesul verbal de receptie se vor indica in mod expres acele lipsuri care trebuie remediate. Remedierea se face in termenul specificat de comisia de receptie.

Receptia se efecteaza prin determinari vizuale. In cazul in care se constata deficiente de calitate, comisia poate hotari remedierea pe cheltuiala executantului.

La terminarea receptiei se vor consemna constatarile si concluziile referitoare la calitatea lucrării receptionat impreuna cu decizia de admitere cu sau fara obiectii a receptiei, de amanare sau respingere. In cazul in care se recomanda admiterea cu obiectii, amanarea sau respingerea receptiei, se vor propune masuri pentru inlaturarea neregulilor semnalate.

Executantul are obligaţia de a anunţa în scris beneficiarul asupra evenimentelor sau circumstanţelor specifice probabile în viitor, care pot afecta lucrările şi pot duce la întârzieri în execuţia acestora. În cazul în care executantul se consideră îndreptăţit la o prelungire a perioadei de încheiere a lucrărilor, acesta se va adresa în scris beneficiarului.

3. NORME DE TEHNICA SECURITATII MUNCII SI PROTECTIA MEDIULUI

La toate lucrările efectuate, executantul va respecta normele de tehnica securităţii muncii în vigoare pentru lucrări ce fac obiectul contractului.

Executantul va respecta prevederile legislaţiei în vigoare în ceea ce priveşte protecţia mediului, inclusiv cele ce deriva din recunoaşterea principiului "poluatorul plăteşte".

In situaţia oricărui eveniment de mediu provocat de executantul de serviciu (angajat/colaborator al prestatorului), acesta va fi considerat "poluator". Beneficiarul va fi informat despre orice eveniment de mediu produs în locaţiile proprii în timpul executării contractului.

Executantul trebuie să evite orice agresiune asupra mediului prin poluarea apei, aerului, solului cu deşeuri, produse petroliere sau alte materiale periculoase, prin depăşiri ale nivelului de zgomot admis.

După încheierea lucrărilor, executantul va asigura curăţenia la locul de muncă.

4. DOTĂRI TEHNICE MINIMALE

Dotari: o autoutilitară necesară pentru transportul rapid al indicatoarelor rutiere, panourilor şi stâlpilor metalici de susţinere, precum si a mobilierului stradal de la locul de depozitare la amplasamentul unde trebuie montate, a utilajelor şi a personalului care participă la această activitate.

5. OBLIGATIILE EXECUTANTULUI

a) Executantul se obliga sa execute lucrarile cu respectarea termenului de finalizare mentionat in comanda emisa de beneficiar.

In cazul identificarii unei deficiente de semnalizare de natura sa pericliteze siguranta participantilor la trafic si considerata de catre beneficiar a fi o urgenta, acesta va anunta telefonic/scris executantul in vederea remedierii acesteia in maxim 24 ore, urmand a se emite comanda.

b) Executantul se obliga sa despagubeasca beneficiarul impotriva oricaror:

- reclamatii si actiuni in justitie, ce rezulta din incalcarea unor drepturi de proprietate intelectuala (brevete, nume, marci inregistrate etc.), legate de echipamentele, materialele, instalatiile sau utilajele folosite pentru sau in legatura cu produsele achizitionate, si
- daune-interese, costuri, taxe si cheltuieli de orice natura, cu exceptia situatiei in care o astfel de incalcare rezulta din respectarea cerintelor din prezentul document.

c) Executantul are obligatia de a supraveghea indeplinirea atributiilor, de a asigura forta de munca, materialele, instalatiile, echipamentele si toate celelalte obiecte, fie de natura provizorie, fie definitive.

d) Executantul este pe deplin responsabil pentru conformitatea, stabilitatea si siguranta tuturor operatiunilor executate pe santier, precum si pentru procedeele de executie utilizate, cu respectarea prevederilor si a reglementarilor legii privind calitatea in constructii.

e) Executantul are obligatia de a prezenta beneficiarului spre aprobare, inainte de inceperea executiei lucrarii, viza S.C. T.C.E. S.A. PLOIESTI pentru devierea circulatiei mijloacelor de transport in comun si avizul Politiei pentru aprobarea manageriatului de trafic, daca este cazul. Eventualele plati solicitate de S.C. T.C.E. S.A. PLOIESTI pentru devierea traseelor de transport in comun se vor suporta de catre executant.

f) Executantul are obligatia de a pune la dispozitie, calculele, verificarile calculelor si orice alte documente pe care executantul trebuie sa le intocmeasca sau care sunt cerute de beneficiar.

g) Executantul are obligatia de a respecta si executa dispozitiile scrise ale beneficiarului in orice problema referitoare la lucrare. In cazul in care executantul considera ca dispozitiile beneficiarului sunt nejustificate sau inoportune, acesta are dreptul de a ridica obiectii, in scris, fara ca obiectiile respective sa il absolve de obligatia de a executa dispozitiile primite, cu exceptia cazului in care acestea contravin prevederilor legale.

h) Pe parcursul executiei lucrarilor si a remedierii viciilor ascunse, executantul are obligatia:

- de a lua toate masurile pentru asigurarea tuturor persoanelor a caror prezenta pe santier este autorizata si de a mentine santierul (atat timp cat acesta este sub controlul sau) si lucrarile (atat timp cat acestea nu sunt finalizate si ocupate de catre beneficiar) in starea de ordine necesara evitarii oricarui pericol pentru respectivele persoane;

- de a procura si de a intretine pe cheltuiala sa toate dispozitivele de iluminare, protectie, ingradire, alarma si paza, cand si unde sunt necesare sau au fost solicitate de catre beneficiar sau de catre alte autoritati competente, in scopul protejarii lucrarilor sau al asigurarii confortului riveranilor;
- de a lua toate masurile rezonabil necesare pentru a proteja mediul pe si in afara santierului si pentru a evita orice paguba sau neajuns provocate persoanelor, proprietatilor publice sau altora, rezultate din poluare, zgomot sau alti factori generati de metodele sale de lucru.

i) Executantul este responsabil pentru mentinerea in buna stare a lucrarilor, materialelor si echipamentelor care urmeaza a fi puse in opera de la data primirii ordinului de incepere a lucrarii pana la data semnarii procesului verbal de receptie a lucrarii.

j) Pe parcursul executiei lucrarilor si a remedierii viciilor ascunse, de a nu stanjeni inutil sau in mod abuziv:

- confortul riveranilor, sau
- caile de acces, prin folosirea si ocuparea drumurilor si cailor publice sau private care deservesc proprietatile aflate in posesia achizitorului sau a oricarei alte persoane.

k) Executantul va despagubi beneficiarul impotriva tuturor reclamatiilor, actiunilor in justitie, daunelor-interese, costurilor, taxelor si cheltuielilor indiferent de natura lor, rezultand din sau in legatura cu obligatia prevazuta anterior, pentru care responsabilitatea revine executantului.

l) Executantul are obligatia de a utiliza in mod rezonabil drumurile sau podurile ce comunica cu sau sunt pe traseul santierului si de a preveni deteriorarea sau distrugerea acestora de catre traficul propriu sau al oricaruia dintre subcontractantii sai; executantul va selecta traseele, va alege si va folosi vehiculele si va limita si repartiza incarcaturile, in asa fel incat traficul suplimentar ce va rezulta in mod inevitabil din deplasarea materialelor, echipamentelor, instalatiilor sau altora asemenea, de pe si pe santier, sa fie limitat, in masura in care este posibil, astfel incat sa nu produca deteriorari sau distrugeri ale drumurilor si podurilor respective.

In cazul in care se produc deteriorari sau distrugeri ale oricarui drum care comunica cu/sau care se afla pe traseul santierului, datorita transportului materialelor, echipamentelor, instalatiilor sau altora asemenea, executantul are obligatia de a despagubi beneficiarul impotriva tuturor reclamatiilor privind avarierea respectivelor drumuri.

Cu exceptia unor clauze contrare prevazute in prezentul document, executantul este responsabil si va plati consolidarea, modificarea sau imbunatatirea, in scopul facilitarii transportului materialelor, echipamentelor, instalatiilor sau altora asemenea, a oricaror drumuri sau poduri care comunica cu sau care se afla pe traseul santierului.

m) Pe parcursul executiei lucrarii, executantul are obligatia:

- de a evita, pe cat posibil, acumularea de obstacole inutile pe santier;
- de a depozita sau retrage orice utilaje, echipamente, instalatii, surplus de materiale, lucrarile provizorii de orice fel, care nu mai sunt necesare;
- de a aduna, indeparta de pe santier si transporta la rampa de gunoi daramaturile, molozul si alte tipuri de deseuri.

n) Executantul raspunde pentru toate deficientele constatate de catre organele Curtii de Conturi cu ocazia controlului activitatii beneficiarului si care se datoreaza culpei executantului si se obliga la indeplinirea masurilor dispuse de aceste organe prin actele de control incheiate, in termenele prevazute.

o) Executantul se obliga sa respecte prevederile legislatiei in vigoare in ceea ce priveste protectia mediului, inclusiv cele care deriva din recunoasterea principiului "poluatorul plateste". In situatia producerii oricarui eveniment de mediu provocat de executant, acesta va fi considerat "poluator". Executantul se obliga sa evite orice agresiune asupra mediului, prin poluarea apei, aerului, solului cu deseuri, produse petroliere sau materiale periculoase, sau prin depasiri ale nivelului de zgomot admis.

p) Responsabilitatea pentru accidentele de circulatie inregistrate, avand drept cauza executia necorespunzatoare a lucrarilor, revine in totalitate executantului, atragand dupa sine raspunderea contraventionala, civila sau penala, potrivit legii.

6. OBLIGATIILE BENEFICIARULUI

a) Beneficiarul are obligatia de a pune la dispozitia executantului, fara plata, daca nu s-a convenit altfel, urmatoarele:

- amplasamentul lucrarii;
- caile de acces rutier.

b) Beneficiarul are obligatia de a examina si de a masura lucrarile care devin ascunse in cel mult 5 zile de la notificarea executantului.

7. INCEPEREA SI EXECUTIA LUCRARILOR

a) Executantul are obligatia de a incepe executia lucrarilor in termenul stabilit prin comanda.

b) Lucrarile trebuie sa se deruleze conform termenului stabilit in comanda si sa fie terminate la data stabilita. In cazul in care executantul intarzie inceperea lucrarilor sau daca nu isi indeplineste indatoririle, beneficiarul este indreptatit sa-i fixeze executantului un termen pana la care activitatea sa intre in normal si, in cazul neconformarii, la expirarea termenului stabilit ii va percepe penalitati.

c) Beneficiarul are dreptul de a supraveghea desfasurarea executiei lucrarilor si de a stabili conformitatea lor cu specificatiile din prezentul document.

d) Executantul are obligatia de a asigura accesul reprezentantului beneficiarului la locul de munca, in ateliere, depozite si oriunde isi desfasoara activitatile legate de indeplinirea obligatiilor, inclusiv pentru verificarea lucrarilor ascunse.

e) Executantul are obligatia de a asigura instrumentele, utilajele si materialele necesare pentru verificarea, masurarea si testarea lucrarilor. Costul probelor si incercarilor, inclusiv manopera aferenta acestora, revin executantului.

f) Probele neprevazute si comandate de beneficiar pentru verificarea unor lucrari sau materiale puse in opera vor fi suportate de executant daca se dovedeste ca materialele nu sunt corespunzatoare calitativ sau ca manopera nu este in conformitate cu prevederile prezentului document. In caz contrar, beneficiarul va suporta aceste cheltuieli.

8. INTARZIEREA SI SISTAREA LUCRARILOR

In cazul in care:

- volumul sau natura lucrarilor neprevazute sau

- oricare alt motiv de intarziere care nu se datoreaza executantului si nu a survenit prin nerespectarea obligatiilor

indreptatesc executantul de a solicita prelungirea / suspendare termenului de executie a lucrarilor sau a oricarei parti a acestora, atunci, partile vor stabili orice prelungire a duratei de executie la care executantul are dreptul si daca este cazul.

In situatia in care conditiile climatice nefavorabile nu permit executia lucrarilor, beneficiarul poate dispune sistarea acestora pe perioada afectata, fara ca intr-un astfel de caz sa poata fi solicitata de catre executant plata de cheltuieli suplimentare.

9. FINALIZAREA LUCRARILOR

La finalizarea lucrarilor, executantul are obligatia de a notifica, in scris achizitorului ca sunt indeplinite conditiile de receptie, solicitand acestuia convocarea comisiei de receptie.

Pe baza situatiilor de lucrari executate confirmate si a constatarilor efectuate pe teren, beneficiarul va aprecia daca sunt intrunite conditiile pentru a convoca comisia de receptie. In cazul in care, se constata ca sunt lipsuri sau deficiente, acestea vor fi notificate executantului, stabilindu-se si termenele pentru remediere si finalizare. Dupa constatarea remedierii tuturor lipsurilor si deficientelor, la o noua solicitare a executantului, beneficiarul va convoca comisia de receptie.

Comisia de receptie are obligatia de a constata stadiul indeplinirii obligatiilor prin corelarea prevederilor prezentului document si cu reglementarile in vigoare. In functie de constatarile facute, beneficiarul are dreptul de a aproba sau de a respinge receptia.

La terminarea examinarii, comisia de receptie va consemna observatiile si concluziile in procesul verbal de receptie si va decide admiterea cu sau fara obiectii a receptiei, amanarea sau respingerea ei.

Receptia se poate face si pentru anumite parti ale lucrarii, distincte fizic si functional.

10. MODALITATI DE PLATA

Plata lucrarilor executate se va face în termen de 30 zile de la data emiterii facturii, după confirmarea de către beneficiar a îndeplinirii obligaţiilor asumate de către executant si in functie de bugetul aprobat.

În cazul în care executantul nu îşi îndeplineşte obligaţiile, se vor aplica penalizări de 0,5% din valoarea lucrarilor pe zi.

Executantul se obliga sa emita factura cel tarziu pana in cea de a 15-a zi a lunii urmatoare celei in care s-a executat lucrarea (conform art. 319 alin. 16 Cod Fiscal).

Platile partiale trebuie sa fie facute, la cererea executantului, la valoarea lucrarilor executate. Lucrarile executate trebuie sa fie dovedite ca atare printr-o situatie de lucrari provizorii, intocmita astfel incat sa asigure o rapida si sigura verificare a lor.

Situatiile de plata provizorii se confirma in termen de maxim 15 zile de la primirea acestora.

Platile partiale se efectueaza, de regula, la intervale lunare, dar nu influenteaza responsabilitatea executantului.

Plata facturii finale se va face imediat dupa verificarea si acceptarea situatiei de plata definitive de catre beneficiar.

11. COMUNICARI

Orice comunicare intre parti, referitoare la obiectul prezentului document, trebuie sa fie transmisa in scris. Orice document scris trebuie inregistrat, atat in momentul transmiterii, cat si in momentul primirii.

Comunicarile intre parti se pot face si prin telefon, fax sau e-mail.

DIRECŢIA TEHNIC INVESTIŢII
Director Executiv
Madalina CRACIUN

	Nume, prenume	*Funcția publică*	*Semnătura*	*Data*
Elaborat	*Andrei Bucescu*	*Consilier*		
Verificat	*Andreea Ivan*	*Șef serviciu*		